

Крупный итальянский производитель обратился в нашу консалтинговую фирму в Швейцарии с просьбой провести поиск партнеров/клиентов в России, по производству сталелитейной продукции любого типа и, в особенности, продукции из специализированной стали.

FAS является единственным в своем роде европейским сталелитейным заводом с самыми передовыми методами литья и современными техниками производства.

Президент компании FAS будет лично в Москве с визитом с 7 по 12 июля 2014 года для встречи и проведения переговоров с потенциальными заинтересованными партнерами.

Ниже вы можете ознакомиться с презентацией компании FAS.

Благодарим Вас за внимание и с самыми наилучшими пожеланиями

Stefano Bruschi
CEO
Consulenti & Partners



**CONSULENTI
&PARTNERS**

OUTSOURCING FOR COMPANIES

www.consultpartners.org



Добро пожаловать

в

FAS

Литейное производство специализированной стали

Кто такие FAS

Предприятие было основано в 1972 и является одним из крупнейших в Европе сталелитейных заводов, применяющих высокие технологии. Предпринимательское отношение к бизнесу в регионе Марке позволило создать бизнес-среду, суть которой в инновациях. Именно это предоставило компании возможность открыть двери на международный рынок, реализуя труднейшие заказы. Продукция FAS соответствует различным секторам промышленности с высокими требованиями к продукции, таким как: клапаны и приводы, насосы и гидравлика, автомобильная, энергетическая, нефтехимическая, бумажная и пищевая промышленность.

Organizzativa struttura



FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

Технологии производства

REPLICAST

ЛИТЬЕ В ПЕСЧАНО-
ГЛИНИСТЫЕ ФОРМЫ

ЛИТЬЕ В ФОРМУ С
ВЕРТИКАЛЬНО
РАСПОЛОЖЕННОЙ
ПОЛОСТЬЮ

REPLICAST

Этот процесс основан на получении изделия, путем использования форм из алюминия, с помощью которых создаются первичные модели из полистирола. Затем следует создание керамического корпуса, на основе полистирольной модели, подходящего для принятия расплавленного металла. Окончательный результат сравним с результатом, получаемым при применении выплавляемых моделей, но в этом способе нет ограничения по размерам.

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЦЕНТРИФУГА



ФАЗЫ ПРОИЗВОДСТВА REPLICAST

Проектирование систем подачи и группы литья

Анализ с помощью программного обеспечения **MAGMA**

Формовка керамического корпуса при помощи
автоматизированного или ручного погружения

Штамповка или создание прототипа модели из полистирола

Система позволяет отливать детали от 0,4 кг до 1200 кг

ИЗОБРАЖЕНИЯ РЕПЛИКАСТ



ПРЕИМУЩЕСТВА REPLICAST



Высокая точность размеров

Исключительный уровень качества поверхности литья

Меньший вес литья из-за меньшего припуска металла

Отсутствие проникновения песка

Отверстия на фланцах отлиты, а не выбиты

Оптимизирует дизайн, удаляя разделительные линии, сердцевину и углы, обозначенные в чертеже – углы литейного уклона – уменьшая количество подачи металла

Полное отсутствие брака, возникающего из-за выделения газа

Возможность реализации канавок непосредственно при литье

REPLICAST СЛОЖНАЯ ПРОДУКЦИЯ

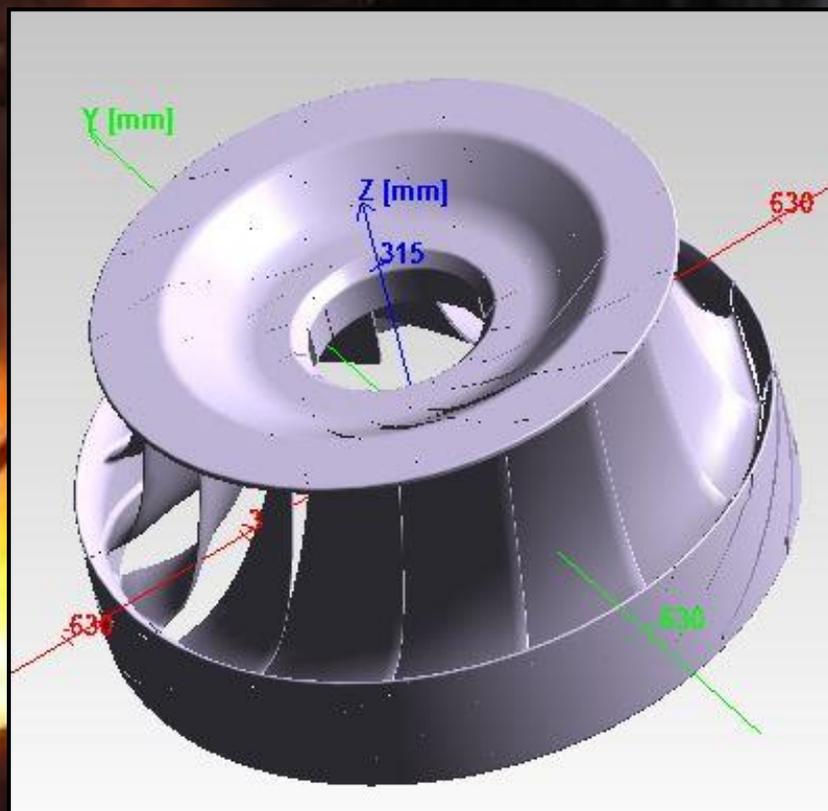
POTOP FRANCIS

Вес струи 520 кг

Габариты струи: D1050mm, H680mm

Mat ASTM A743 Gr. CA6NM

Состоит из 15 участков ,
вклеенных после формовки



Отделка сведена к нулю – Брак практически отсутствует – Быстрые сроки поставки

СТАЛИ



Аустенитные

Супер Аустенитные

Мартенситные

Аустенитно-ферритные

Средне и низко легированные

Стали на основе никеля

Углеродистая сталь

Углеродистая сталь для низких температур

FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

ЛИНИЯ ФОРМОВАНИЯ

ПЕСОК

AUTOMATICA

РУЧНАЯ

РЕПЛИКАСТ

АВТОМАТ

РУЧНАЯ

ПРОТОТИПИРОВАНИЕ

СИСТЕМА РЕПЛИКАСТ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЦЕНТРИФУГА ДЛЯ СФЕР

МАКСИМАЛЬНАЯ НЕТТО

ПЕСОК

2,8 ТОННЫ ВЕС НЕТТО

КЕРАМИКА

1,2 ТОННЫ ВЕС НЕТТО

FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

ПРОЕКТИРОВАНИЕ MAGMA МОДЕЛИРОВАНИЕ



Filmato_Temp_Riemp_Orton52.avi Filmato_Temp_Riemp_GalliCassina.avi



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

100 ТОНН – НЕТТО / В МЕСЯЦ

FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

СТРУКТУРА FAS

СОТРУДНИКИ

54

КРЫТЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

м² 8.000

ОТКРЫТЫЕ ПЛОЩАДИ

м² 30.000

FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

СЕРТИФИКАЦИЯ



Iso 9001-2008

Norsok

Dnv rules

Ad merkblatt

Ped

FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

ЦЕЛЕВЫЕ РЫНКИ



НЕФТЕХИМИЯ

КЛАПАНЫ И ПРИВОДЫ

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

НАСОСЫ И ГИДРАВЛИКА

МАШИНОСТРОЕНИЕ

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ СЕКТОР

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ СЕКТОР

ОБЪЕКТЫ ИНФРАСТРУКТУРЫ

ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

НЕКОТОРЫЕ НАШИ КЛИЕНТЫ

A.V.V. VALVES

B.F.E. S.P.A.

BERCO

BIFFI ITALIA S.R.L.



CASTINGS TECHNOLOGY INTERN.

CONACO S.R.L.



C.V.B..

DAFRAM S.P.A.

DELLA FOGLIA S.R.L.

FAGGIOLATI PUMPS S.P.A.

GALLI & CASSINA S.P.A.

ITT FLYGT AB

L.V.F. S.P.A. INDUSTRIOMRADE C

METSO AUTOMATION OY

ORTON S.R.L. CON SOCIO UNICO

PENTAIR VALVES & CONTROLS
ITALIA S.R.L.

RT VALVOLE INDUSTRIALI

SC TOTALGAZ INDUSTRIE S.R.L.

TM.P. TERMOMECCANICA

VALVITALIA S.P.A.

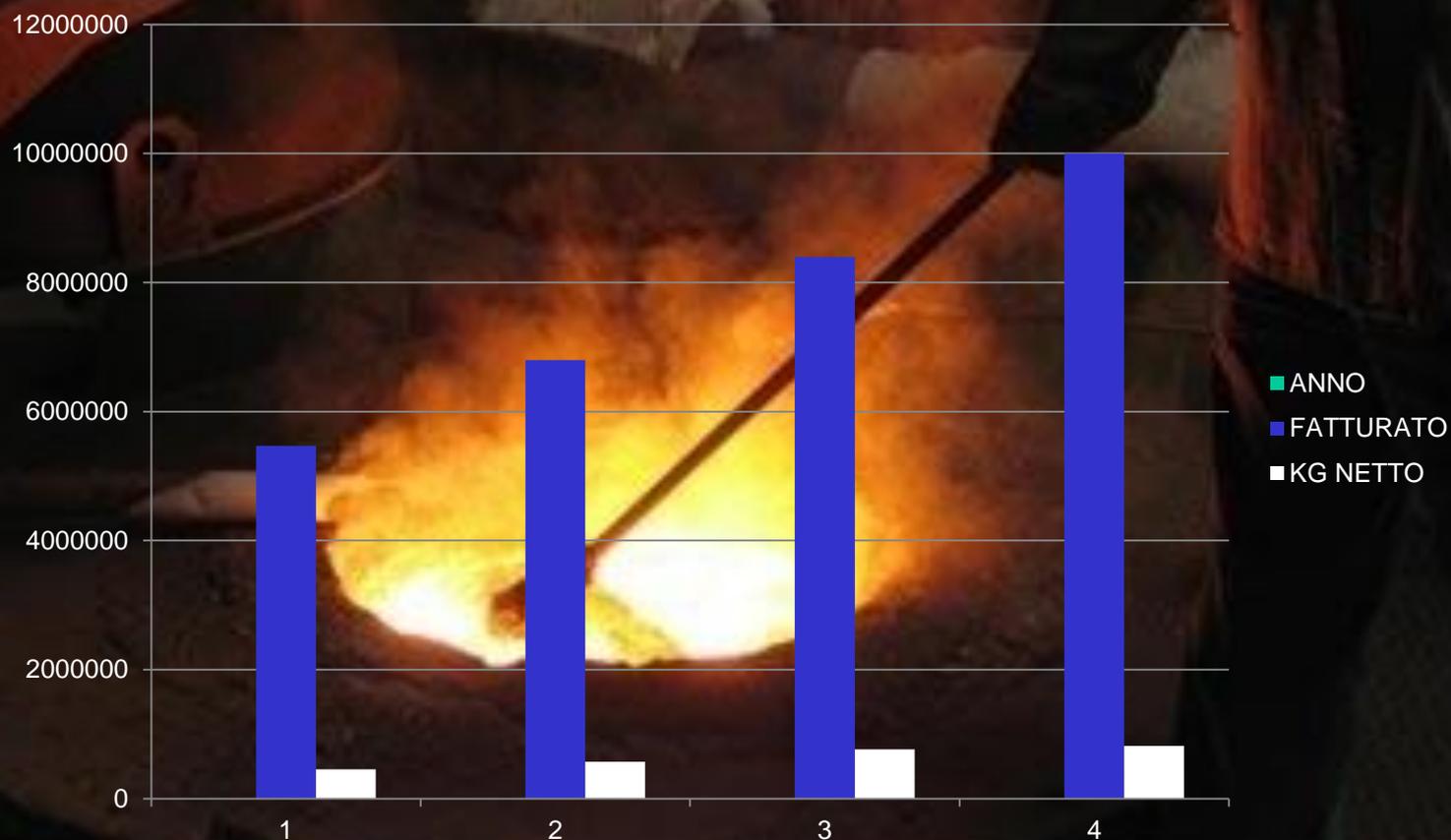
VELAN ABV S.P.A.

WEIR GABBIONETA S.R.L.



ТОННЫ/ОБОРОТ

	2010	2011	2012	2013
ОБОРОТ	€ 5.470.000,00	€ 6.800.000,00	€ 8.400.000,00	€ 10.000.000
КГ НЕТТО	454.000	572.000	763.000	820.000



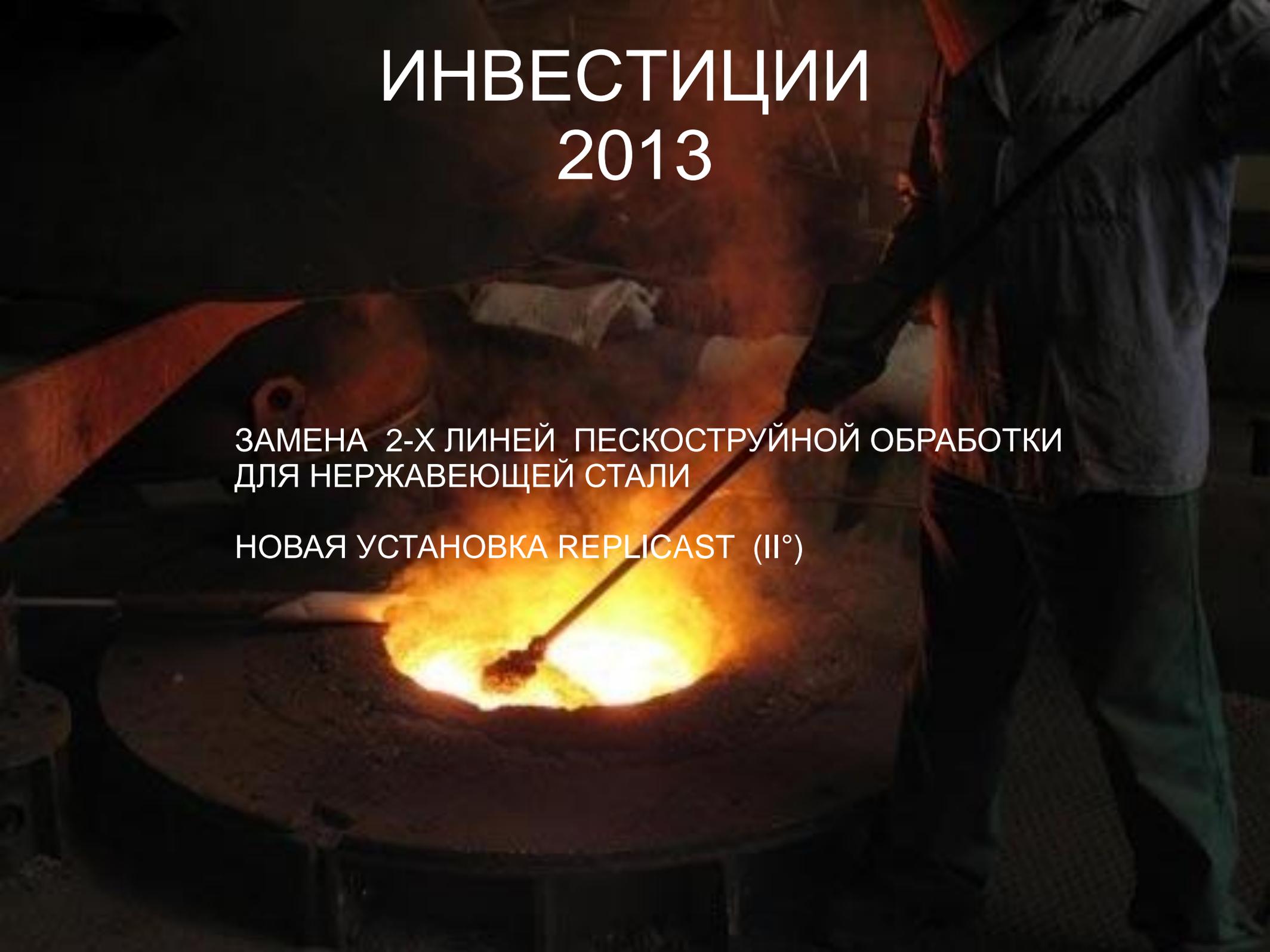
FAS

FONDERIA ACCIA SPECIALI

ИНВЕСТИЦИИ 2013

ЗАМЕНА 2-Х ЛИНЕЙ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ
ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

НОВАЯ УСТАНОВКА REPLICAST (II°)



ИНВЕСТИЦИИ 2014

ОТДЕЛ ОБРАБОТКИ

РАСШИРЕНИЕ ОТДЕЛА ЛИТЬЯ
ПОЛИСТИРОЛА И КАПРЕМОНТОМ
ИМЕЮЩИХСЯ ПРЕССОВ
ЗАКУПКА НОВЫХ ПРЕССОВ БОЛЬШИХ
РАЗМЕРОВ

НОВАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ КОНТРОЛЯ LP